

SCHOPNOSTI VÝROBCE

Vydané podle čl. 6.8.2.1.23 předpisu RID
v souladu s normou EN ISO 3834-2 a EN 15085-2
pro

Tamala systém a.s.
Rybná 716/24
110 00 Praha 1 – Staré Město

K provádění svářecích operací a provozu systému zajištění kvality svařování

Na základě ověření podmínek odborné způsobilosti potvrzuje RAILTEST a.s. schopnost výrobce ke svařování dílů cisteren železničních cisternových vozů a nádržkových kontejnerů, které jsou určeny pro přepravu nebezpečných věcí podle Řádu pro mezinárodní přepravu nebezpečných věcí (RID), Evropské dohody o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí (ADR), Mezinárodního kodexu pro námořní přepravu nebezpečného zboží (IMDG Code)

ROZSAH POTVRZENÍ:

- 1) Výroba částí cisteren nebo částí jejich vybavení určených pro přepravu nebezpečných věcí svařováním pro třídy 2, 3, 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 8, 9 RID
- 2) Povolené metody svařování (podle ISO 4063)
 - ruční obloukové svařování obalenou elektrodou – 111
 - obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu – 135
 - svařování pod tavidlem drátovou elektrodou - 121
 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu: TIG, WIG – 141
 - kombinace metod 111+121, 141+111, 141+111+121, 142+141, 142+111

- 3) Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)

Svařovací procesy Podle ISO 4063	Skupiny základních materiálů Podle CEN ISO/TR 15608
111	1.1, 1.1+8.1, 1.2, 1.2+5.3, 1.2+8.1, 1.2+10.1, 5.1, 6.1, 6.1+5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 11.1
111+121	1.2, 8.2
121	1.2, 8.1
135	1.2, 8.1, 10.1
141	1.1, 1.1+8.1, 1.1+8.2, 1.1+11.1, 1.2, 1.2+1.1, 1.2+8.1, 5.2, 5.3, 8.1, 8.1+10.1, 8.2, 10.1, 11.1
141+111	1.2, 8.2
141+111+121	8.2
142+111	8.1
142+141	1.1+1.2, 1.1+11.1, 10.1, 8.1

- 4) Odpovědní pracovníci svářečského dozoru

Ing. Martin Pribol	EWE	hlavní svářečský dozor
Ing. Jaroslav Píša	EWE	zástupce svářečského dozoru

- 5) Před svařováním, v jeho průběhu a po svařování musí být dodržena ustanovení kapitoly 6.8 předpisu RID, příslušných norem pro svařování a pro tlakové nádoby. Příslušné postupy musí být stanoveny a schváleny v souladu s ČSN EN ISO 15607 až 15614.
- 6) Veškeré změny podmínek ovlivňujících platnost tohoto potvrzení musí být oznámeny fy. RAILTEST a.s.
- 7) Přílohy
- Certifikát EN 15085-2:2020 klasifikační úroveň CL1
 - Certifikát ČSN EN ISO 3834-2:2006
 - Seznam WPQR
 - Seznam svářečů
 - Seznam pracovníků NDT
- 8) Toto Potvrzení schopnosti výrobce PSV 01/23 plně nahrazuje Potvrzení schopnosti výrobce ze dne 3.2.2021

Platnost potvrzení do:

25.4.2025



V Děčíně dne 25.4.2023
Ing. Michal Kohoutek